



CAMERA DI COMMERCIO
IRPINIA SANNIO

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

OGGETTO: Partecipazione a Vinitaly 2024 - provvedimenti

IL DIRIGENTE

Visti:

- il D.lg.vo 30/03/2001, n. 165 relativo alle norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche e, in particolare, l'art. 4 concernente la separazione di funzioni tra gli organi di governo e la Dirigenza;
- la legge 29/12/1993 n. 580 e ss.mm.ii.;
- il vigente Statuto nonché il Regolamento per l'Ordinamento degli uffici e dei servizi;

rilevato che ai Dirigenti dell'Ente compete l'adozione di atti e provvedimenti connessi alla responsabilità, alla direzione ed al coordinamento delle singole aree dirigenziali come delegate dal Segretario Generale;

visto il provvedimento commissariale n.115 del 12.12.2023, di approvazione del nuovo organigramma articolato su 4 Aree declinate in vari centri di responsabilità procedimentale e considerato che allo scrivente è stata assegnata la responsabilità dell'Area IV;

ravvisata la necessità di adottare il presente atto rientrante tra i poteri del Dirigente;

viste:

- la determinazione n. 126 del 28/12/2023 con la quale il Commissario Straordinario con poteri del Consiglio ha approvato il preventivo 2024 e l'allegata relazione, destinando un onere di € 1.500.000,00 appostato sul conto 330055 "Fiere Organizzazione diretta" che prevede, tra l'altro di coprire tutti gli oneri connessi all'organizzazione diretta di stand collettivi di espositori irpini in rassegne fieristiche in Italia e all'estero;
- la determinazione n. 127 del 28/12/2023 con la quale il Commissario Straordinario con poteri di Giunta ha approvato il budget 2024 e ha assegnato al Segretario Generale la gestione del budget relativo all'area in posizione di staff al vertice amministrativo dell'anno 2024;

richiamata la precedente determinazione del Commissario Straordinario n. 116 del 12 dicembre 2023 adottata con i poteri della Giunta con la quale l'Ente camerale ha preso atto dell'accordo di collaborazione ai sensi dell'art. 15 della legge 241/90 sottoscritto in data 28 novembre 2023 tra la Regione Campania – rappresentata dalla Direzione Generale Sviluppo Economico e Attività Produttive e dalla Direzione Generale delle Politiche Agricole, Forestali e Alimentari - e le Camere di Commercio di Caserta, Irpinia Sannio, Napoli e Salerno per la partecipazione al Vinitaly 2024 in programma a Verona dal 14 al 17 aprile 2024, precisando le attività di competenza di ciascuna delle Parti;

atteso che ai sensi del suddetto accordo le quattro Camere di Commercio regionali, ciascuna per l'area territoriale di competenza, dovrà effettuare le seguenti attività:

- allestimento degli spazi espositivi riservati alle aziende e consorzi di tutela del comparto vitivinicolo selezionate dalla Direzione Generale per lo Sviluppo Economico e le AA.PP. e afferenti al proprio ambito territoriale, sulla base della progettazione fornita dalla Direzione Generale per le Politiche Agricole Alimentari e Forestali;
- servizi alle imprese partecipanti e di accoglienza agli stand;
- iscrizione al catalogo della manifestazione dei coespositori delle rispettive province;

visto il decreto dirigenziale n. 43 del 12/02/2024 della Giunta Regionale Regione Campania con il quale sono state ammesse al Vinitaly tra l'altro 84 espositori dell'Irpinia e 34 del Sannio per un totale di 118 imprese di competenza della Camera di Commercio Irpinia Sannio;

atteso che tutte le imprese ammesse sono state iscritte nel Catalogo Espositori del Vinitaly;

visto il regolamento generale di Verona Fiere S.p.a. per il Vinitaly, che prevede un costo di 750,00 euro oltre IVA per l'iscrizione nel Catalogo Espositori della Camera di Commercio e di 400,00 euro oltre IVA per l'iscrizione delle imprese partecipanti in qualità di co-espositori (con visibilità dei dati fino al 30 giugno 2024), per un importo complessivo di **48.750,00 euro** oltre IVA;

considerato che il coinvolgimento del personale camerale per le funzioni di assistenza alla collettiva e l'attività di supporto alle imprese ha comportato spese di pernottamento (compresa imposta di soggiorno) per un importo di **euro 3.393,50** IVA inclusa;

atteso che a seguito dell'espletamento delle procedure di gara è stata aggiudicata alla Henoto s.p.a., con sede in Bologna, il servizio di allestimento dell'area espositiva dell'Irpinia e del Sannio al Vinitaly 2024, per l'importo complessivo di 441.312,95 euro oltre IVA;

tenuto conto che in base al capitolato di gara il costo degli allacci idrici ed elettrici sono a carico dell'allestitore affidatario;

atteso che i servizi tecnici di Verona Fiera possono essere acquistati solo tramite piattaforma e-commerce da parte dell'Espositore diretto, ossia dalla Camera di Commercio;

vista la comunicazione di Henoto con la quale si chiede all'Ente camerale di anticipare il costo dei suddetti servizi, con relativo conguaglio degli importi spettanti in sede di rendicontazione al termine della manifestazione;

vista la precedente determinazione dirigenziale n. 2024000119 del 5/4/2024 con la quale è stato liquidato a favore di Verona Fiere spa l'importo di euro 16.385,00 oltre IVA per servizi di allacci idrici ed elettrici in relazione all'area espositiva Irpinia Sannio al Vinitaly posto che lo stesso importo sarà successivamente stornato dal compenso dell'allestitore in quanto di sua competenza;

considerato che nel corso della manifestazione, per motivi di necessità e di urgenza, sono stati acquistati servizi tecnici per l'autorizzazione delle strutture autoportanti e per integrazioni agli impianti strettamente funzionali al montaggio dell'allestimento, per un importo di **2.590,00 euro** oltre IVA;

ritenuto pertanto di prenotare la spesa complessiva di euro **66.028,30 euro**, di cui 51.340,00 euro oltre IVA per costi di iscrizione e servizi tecnici nei confronti di Veronafiere spa ed euro 3.393,50 IVA inclusa per spese relative al personale camerale, sul conto **330055 fiere organizzazione diretta**;

sulla base dell'istruttoria a cura del Responsabile del procedimento dr. Antonello Murru in ordine alla legittimità dell'istruttoria e degli adempimenti procedurali;

visto il parere di regolarità contabile espresso dal Rag. Pia Cucciniello del servizio "Bilancio Finanza e Risorse umane",

DETERMINA

- di considerare la premessa narrativa presupposto di fatto e di diritto del presente provvedimento;
- di prenotare la spesa complessiva di euro **66.028,30 euro**, di cui 62.634,80 euro IVA compresa per costi di iscrizione e servizi tecnici nei confronti di Veronafiore ed euro 3.393,50 IVA inclusa per spese relative al personale camerale, **sul conto 330055 fiere organizzazione diretta**;
- di trasmettere copia del presente provvedimento al Servizio "Bilancio Finanza e Risorse umane", anche ai fini del Controllo di Gestione.

Il Responsabile con incarico di E.Q.
Dott. Antonello Murru

Il Dirigente
(dott. Antonio Luciani)

Atto sottoscritto con firma digitale ai sensi del D.Lgs. n. 82 del 07/03/2005 e s.m.i.